Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Смоленская академия профессионального образования»

Комплект

контрольно-измерительных материалов для проведения диф.зачёта

по программе учебной дисциплины

Профессиональный иностранный язык (английский язык)

по профессии СПО 15.01.05. – Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Смоленск 2017

Комплект контрольно-измерительных материалов по учебной дисциплине «Профессиональный иностранный язык (английский язык)» разработан на основе рабочей программы дисциплины по профессии СПО 15.01.05. – Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация-разработчик: областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Смоленская академия профессионального образования» (ОГБПОУ СмолАПО)

Разработчик:

Коженова Е.Е., преподаватель ОГБПОУ СмолАПО

Согласовано с работодателем: ООО «БалоЭнергоМАш»

Рассмотрено на заседании кафедры технологии, дизайна, социальных наук и сервиса

Протокол № 4 от 27.02.2017г.

Рассмотрено научно-методическим советом ОГБПОУ СмолАПО

Протокол № 6 от 28.02.2017г.

**Содержание**

1.[Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов](file:///C:\Documents%20and%20Settings\Администратор\Рабочий%20стол\КИМ%20Тат.%20Сав\Телепнева\КИМ%20%20дефектация%2033%20ШВ%202014%20Телепнева.docx#_Toc372273014)

[1.1. Область применения](file:///C:\Documents%20and%20Settings\Администратор\Рабочий%20стол\КИМ%20Тат.%20Сав\Телепнева\КИМ%20%20дефектация%2033%20ШВ%202014%20Телепнева.docx#_Toc372273015)

[1.2. Система контроля и оценки освоения программы дисциплины](file:///C:\Documents%20and%20Settings\Администратор\Рабочий%20стол\КИМ%20Тат.%20Сав\Телепнева\КИМ%20%20дефектация%2033%20ШВ%202014%20Телепнева.docx#_Toc372273016)

[1.3. Организация контроля и оценки освоения программы дисциплины](file:///C:\Documents%20and%20Settings\Администратор\Рабочий%20стол\КИМ%20Тат.%20Сав\Телепнева\КИМ%20%20дефектация%2033%20ШВ%202014%20Телепнева.docx#_Toc372273017)

[2. Комплект контрольно-измерительных материалов для оценки предметных результатов общеобразовательной дисциплины](file:///C:\Documents%20and%20Settings\Администратор\Рабочий%20стол\КИМ%20Тат.%20Сав\Телепнева\КИМ%20%20дефектация%2033%20ШВ%202014%20Телепнева.docx#_Toc372273018)

**I. Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов**

**1.1. Область применения**

Комплект контрольно-измерительных материалов предназначен для проверки результатов освоения общепрфессиональной учебной дисциплины «Профессиональный иностранный язык (английский язык)» для профессии СПО 15.01.05. – Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

**Комплект контрольно - измерительных материалов позволяет оценивать: предметные результаты общеобразовательной дисциплины**

|  |  |
| --- | --- |
| **Предметные результаты** | **Показатели оценки результата** |
| Сформированность коммуникативной иноязычной компетенции, необходимой для успешной социализации и самореализации, как инструмента межкультурного общения в современном поликультурном мире | Умение самостоятельно выбирать успешные коммуникативные стратегии в различных ситуациях общения |
| Овладение знаниями о социокультурной специфике страны/стран изучаемого языка и умение строить свое речевое и неречевое поведение адекватно этой специфике; умение выделять общее и различное в культуре родной страны и страны/стран изучаемого | Формирование представления о менталитете и культуре ведущих англоязычных стран, в первую очередь Великобритании и США. |
| Достижение порогового уровня владения иностранным языком, позволяющего выпускникам общаться в устной и письменной формах как с носителями изучаемого иностранного языка, так и с представителями других стран, использующими данный язык как средство общения | Соответствие устных и письменных форм общения как с носителями изучаемого иностранного языка, так и с представителями других стран, использующими данный язык как средство общения |
| Сформированность умения использовать иностранный язык как средство для получения информации из иноязычных источников в образовательных и самообразовательных целях | Готовность и способность к непрерывному образованию, включая самообразование, как в профессиональной области с использованием английского языка, так и в сфере английского языка |

* 1. **Система контроля и оценки освоения программы дисциплины**

Предметом оценки предметных результатов учебной дисциплины являются освоенные умения и усвоенные знания обучающихся.

Текущий контроль освоения программы общепрофессиональной учебной дисциплины проводится в пределах учебного времени, отведенного на его изучение, с использованием таких методов как выполнение самостоятельных работ, тестов, проведение устного опроса, выполнение творческих заданий.

Оценка освоения программы общеобразовательной дисциплины проводится в соответствии с «Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации студентов в ОГБПОУ «Смоленская академия профессионального образования» и рабочим учебным планом специальности.

* + 1. **Форма итоговой аттестации при освоении учебной дисциплины: дифференцированный зачет**
    2. **Организация контроля и оценки освоения программы учебной дисциплины**
    3. Условием допуска к дифференцированному зачету является положительная текущая аттестация по всем практическим занятиям

**2. Комплект контрольно-измерительных материалов для оценки предметных результатов общепрофессиональной учебной дисциплины**

**2.1. Варианты итоговой работы по английскому языку.**

Вариант 1

1. **Найдите в правой колонке русские эквиваленты английских слов и словосочетаний:**

1. arc welding a.перегреваться

2 .to melt б.держатель

3. flame c.зажим заземления

4 .to overheat d.прикреплять надежно

5. electric circuit e.зажигать дугу

6. earth clamp f.электрод

7. to appear g.присадочный металл

8. to attach securely h.плавиться

9 .to strike the arc i.глубокое проникновение

10. holder j.электрическая цепь

11. electrode rod k.наплаваться

12 .filler metal l.дуговая сварка

13. deep penetration m.качество поверхности

14. surface qualty n.появляться

15. to fall onto o.пламя

1. **Переведите на русский язык встречающиеся в тексте интернациональные слова:**

electrik, cable, transformer, electrode, type, position, metal, class.

1. **Прочтите текст и выполните следующие за ним упражнения:**

ARC WELDING

1. In arc welding the workpieces are not melted by a flame. They are melted by an electric arc. In order to create the arc, a powerful electric current must be provided.

2. The current must be at least 60 A, otherwise the arc will not create enough heat. For thicker workpieces, the current may be 250 A. In order to carry this current, the cables from the transformer should be quite thick or else they will overheat.

3. To suppply the necessary current the transformer is used and to complete the electric circuit an earth clamp is used, which is attached to the workpiece. Then the current flows around the circuit and the arc appears. It must be securely attached, otherwise an arc will appear between the clamp and the workpiece. To strike the arc, the transformer should be switched on first.

4. The electrode holder contains an electrode rod which provides the filler metal to join the workpieces. As the current flows between the electrode and the workpiece, the tip of the electrode melts and falls onto the workpiece . The electrode must be moved across the joint continuously, if it is moved too quickly neither the electrode nor the workpiece will melt.

5. While choosing an eelectrode type it is necessary to know:

a. Position to which the workpiece is to be welded.

b. Type and thickness of metal used .

c. Type of welding current.

d. Class of work: deep penetration, surface quality, etc.

**4. Переведите на русский язык в письменной форме абзацы 1,3 и 4.**

**5. Найдите соответствующие ответы на вопросы и напишите их в той последовательности, в которой заданы вопросы:**

Вопросы

1. How are the workpieces melted in arc welding?

2. How is the arc created?

3. What is the transformer used for?

4. Why must the electrode be moved across the joint continuously?

5. What will happen if the earth clamp is not securely attached?

Ответы

a. For supplying the necessary current.

b. By an electric arc.

c. An arc will appear between the clamp and the workpiece.

d. By a powerful electric current.

e. Otherwise neither the electrode nor the workpiece will melt.

**6. Закончите предложения, выбрав соответствующий вариант окончания:**

1. In arc welding the workpieces are melted...

a) by a flame

b) by an electric arc.

c) by gas.

2. In arc welding the arc is created by...

a) a combustible gas.

b) fusion.

c)a powerful electric current.

3. If the earth clamp is not securely attached to the workpiece ,an arc will appear...

a) between the electrode and the workpiece.

b) between the transformer and the earth clamp.

c) between the clamp and the workpiece.

4. The electrode must be moved continuously, otherwise...

a) either the electrode or the workpiece will melt.

b) neither the electrode nor the workpiece will melt.

c) both the electrode and the workpiece will melt.

**ВАРИАНТ 2**

**1.Найдите в правой колонке русские эквиваленты английских слов и словосочетаний:**

1. non-detachable joining. a. дуговая сварка

2. to replace b .соответственно

3. arc welding c. в частности

4. laser welding d. стык, соединение

5. application e. за исключением

6. to weld f. неразъемное соединение

7. pulsed laser g. неодинаковые (разные)

8. joint h. сваривать

9. correspondingly i. плазменная сварка

10. to permit j. заменять

11. dissimilar k. пульсирующий лазер

12. plasma arc welding l. применение

13. particularly m. позволять

14 .with the exception n. лазерная сварка

**2.Переведите на русский язык встречающиеся в тексте интернациональные слова:**

laser, practical, industry, physical, plasma, steel, structure, intensity.

**3.Прочтите текст и выполните следующие за ним упражнения:**

LASER AND PLASMA WELDING

1. Welding is a process which provides a non-detachable joining of two like metal pieces by heating them till melting condition or fusion without or with mechanical pressure.

2. Laser welding is quickly becoming a practical welding process. In its present stage of development, the laser can form welds up to about 1/32 inch deep.

3. Pulsed lasers are often used in industry today. The laser’s heat input is very small, so the heat-affected zone around a joint is correspondingly small.

The laser’s high power intensity permits welds between dissimilar metals of widely varying physical properties.

4. Plasma arc welding is efficient for fusion welding stainless steels, titanium, nickel from 0.00 1 to 0.030 inch thick. The process is particularly well suited for repairing delicate parts, for joining thin structures, and for welding electronic components. With the exception of aluminium any metal or combination of metals can be welded with plasma arc process.

**4.Переведите на русский язык в письменной форме абзац 1,3 и 4.**

**5.Найдите соответствующие ответы на вопросы и напишите их в той последовательности, в которой заданы вопросы:**

Вопросы

1. What kind of joining does welding provide?

2. What type of welding can replace arc welding?

3. What is the advantage of laser welding?

4. What metals is plasma arc welding efficient for?

5. Where is the process of plasma arc welding used?

Ответы

a. Laser welding.

b. A non-detachable joining

c. For fusion welding stainless steel, titanium and nickel.

d. The laser's high power intensity permits welds between dissimilar metals of widely varying physical properties.

e. In repairing delicate parts, for joining thin structures and for welding electronic components.

**6.Закончите предложения, выбрав соответствующий вариант окончания:**

1. Welding is a process which provides...

a) a detachable joining of two unlike metal pieces by heating them till melting condition.

b) a detachable joining of two like metal pieces by heating them till melting condition.

c) a non-detachable joining of two unlike metal pieces by heating them till melting condition.

2. The laser's high power intensity permits welds...

a) between similar metals having the same physical properties.

b) between dissimilar metals of widely varying physical properties

c) between dissimilar metals of similar physical properties.

3. The process of plasma arc welding is efficient for fusion welding...

a) aluminium.

b) combination of aluminium and nickel.

c) stainless steel,titanium, nickel.

4. Plasma arc welding is particularly suited for...

a) repairing aluminium parts.

b) repairing delicate parts.

c repairing massive and thick parts.

**2.2. Условия выполнения задания.**

2.3.1. Итоговая работа по английскому языку выполняется в учебной аудитории, время выполнения задания один академический час.

2.3.2 Используемое оборудование: нет

**2.3. Инструкция по выполнению задания**

Предлагаемые контрольно-измерительные материалы составлены на основе материала учебника Голубев А.П., Коржавый А.П., Смирнова И.Б. Английский язык для технических специ­альностей = English for Technical Colleges: учебник для студ. учреждений сред. проф. обра­зования и рабочей программы по английскому языку и требований Федерального государственного образовательного стандарта.

Набор заданий в итоговой работе построен таким образом, чтобы максимально охватить темы учебной программы и объективно оценить подготовку обучающегося.

Структура итоговой работы следующая: 1-2 задания рассчитаны на контроль навыков грамматики и лексики; 3-6 задания направлены на проверку умения понимать смысл прочитанного, а также для проверки интеллектуальных способностей и навыков логического мышления.

**3**. **Критерии оценки**

Для работы по подведению результатов и оценки итоговой работы предлагается использовать рейтинговую шкалу. Для удобства выставления оценки используется балльная система подсчета. Она дает лучший дифференцирующий результат, пригодна для рейтинговой оценки успеваемости обучающегося, но требует перевода в традиционную 5-балльную систему.

Задания оцениваются определенным количеством баллов. Общая сумма баллов-38.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  вопроса | Баллы за задание | Соответствие баллов оценке | | | |
| «2» | «3» | «4» | «5» |
| 1 | 14 | < 26 | 27-30 | 31-34 | 35-38 |
| 2 | 8 |  |  |  |  |
| 3 | 4 |  |  |  |  |
| 4 | 3 |  |  |  |  |
| 5 | 5 |  |  |  |  |
| 6 | 4 |  |  |  |  |

**4. Источники и литература:**

**Основные источники:**

1.Агабекян И.П. Английский для технических вузов : учебн. пособие для ВПО. - Ростов-на-Дону, 2015.

2.Голубев А.П. Английский язык для технических специальностей: учебник для СПО / А.П. Голубев, А.П. Коржавый, И.Б. Смирнова. – М.,2011.

3.Агабекян И.П. Английский язык: учебник для СПО. – М., 2015